



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **145668** (13) **U**
(51) МПК (2021.01)
F15B 19/00

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

<p>(21) Номер заявки: u 2020 04944</p> <p>(22) Дата подання заявки: 31.07.2020</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 29.12.2020</p> <p>(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: 28.12.2020, Бюл.№ 24</p>	<p>(72) Винахідник(и): Назаренко Сергій Юрійович (UA), Виноградов Станіслав Андрійович (UA), Калиновський Андрій Якович (UA), Чернобай Геннадій Олександрович (UA), Баркалов Володимир Григорович (UA), Кривошей Борис Іванович (UA), Шевцова Ольга Сергіївна (UA), Склярів Станіслав Олександрович (UA), Рубан Артем Вікторович (UA)</p> <p>(73) Володілець (володільці): НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ, вул. Чернишевська, 94, м. Харків, 61023 (UA)</p>
---	--

(54) СПОСІБ РЕМОНТУ НАПІРНИХ ПОЖЕЖНИХ РУКАВІВ

(57) Реферат:

Спосіб ремонту напірних пожежних рукавів полягає в тому, що на місце розриву рукава, що ремонтується, наклеюють тканинну латку, яка за розміром повинна бути більша розриву в довжину на 60 міліметрів, а в ширину на 40 міліметрів. При цьому поверхню рукава та латку знежирюють ацетоном, висушують, щільно з'єднують між собою та вулканізують. Між латкою та поверхнею рукава, що ремонтується, укладається прокладка з хлоринової тканини, за розміром однакова з розміром латки. Хлоринова тканина попередньо змочується в ацетоні, температура вулканізації складає 100-120 °С, а час - 20 хвилин.

UA 145668 U

Корисна модель належить до способу ремонту гнучких трубопроводів та може бути використана для ремонту напірних пожежних рукавів (НПР).

Найбільш близьким до способу, що заявляється, є спосіб ремонту напірних пожежних рукавів [1], який полягає в тому, що на місце розриву вирізають тканинну латку, яка по розміру повинна бути більша місця розриву в довжину на 60 міліметрів, а в ширину на 40 міліметрів, місце розриву та поверхню латки знежирюють ацетоном. Після висихання на місце, що ремонтується, та латку наносять 5-7 шарів клею, причому загальна товщина шарів не більше 1 мм і кожен шар підсушується. Після підсушування останнього шару клею до місця розриву щільно притискається латка, рукав укладається на вулканізаційний апарат та вулканізуємо протягом 35-40 хвилин при температурі 130-140 °С.

Недоліками вказаного способу ремонту НПР є великі працевтрати проведення ремонту та час ремонтування.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення відомого способу ремонту напірних пожежних рукавів, у якому заміна способу склеювання поверхонь дозволить зменшити працевтрати проведення ремонту та час ремонтування.

Поставлена задача вирішується за рахунок того, що в способі ремонту напірних пожежних рукавів, який полягає в тому, що на місце розриву рукава, що ремонтується, наклеюють тканинну латку, яка за розміром повинна бути більша розриву в довжину на 60 міліметрів, а в ширину на 40 міліметрів, причому поверхню рукава та латку знежирюють ацетоном, висушують, щільно з'єднують між собою та вулканізують, згідно з корисною моделлю, між латкою та поверхнею рукава, що ремонтується, укладається прокладка з хлоринової тканини, за розміром однакова з розміром латки, причому хлоринова тканина попередньо змочується в ацетоні, температура вулканізації складає 100-120 °С, а час - 20 хвилин.

Використання хлористої латки дозволить зменшити працевтрати та час проведення ремонту.

Спосіб ремонту напірних пожежних рукавів здійснюється наступним чином. На місце розриву вирізають тканинну латку, яка по розміру повинна бути більша місця розриву в довжину на 60 міліметрів а в ширину на 40 міліметрів, місце розриву та поверхню латки знежирить ацетоном, після висихання на місце, ремонту НПР вирізається латка з хлоринової тканини, яка за розміром однакова з розміром тканинної латки, причому хлоринова тканина попередньо змочується в ацетоні. За рахунок хімічної реакції хлоринової тканини з ацетоном, перша перетворюється на густу масу (желе), яка в подальшому служить як клей. Після чого до місця розриву щільно притискається латка, рукав укладається на вулканізаційний апарат та вулканізуємо протягом 20 хвилин при температурі 100-120 °С.

Використання запропонованого способу ремонту напірних пожежних рукавів дозволить проводити швидкий ремонт НПР при зменшених працевтратах.

Джерело інформації:

1. Наказ Державної служби України з надзвичайних ситуацій від 01.04.2013 року № 107 "Методичні рекомендації з експлуатації та ремонту пожежних рукавів".

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб ремонту напірних пожежних рукавів, який полягає в тому, що на місце розриву рукава, що ремонтується, наклеюють тканинну латку, яка за розміром повинна бути більша розриву в довжину на 60 міліметрів, а в ширину на 40 міліметрів, причому поверхню рукава та латку знежирюють ацетоном, висушують, щільно з'єднують між собою та вулканізують, який **відрізняється** тим, що між латкою та поверхнею рукава, що ремонтується, укладається прокладка з хлоринової тканини, за розміром однакова з розміром латки, причому хлоринова тканина попередньо змочується в ацетоні, температура вулканізації складає 100-120 °С, а час - 20 хвилин.