

# ***SCIENCE AND TECHNOLOGY***

Abstracts of LVII International Scientific  
and Practical Conference  
Great Britain, Birmingham  
14 - 15 September 2023

**Great Britain, Birmingham**  
**14 - 15 September 2023**

**UDC 001.1**

**BBK 29**

The 57<sup>th</sup> International scientific and practical conference “Science and Technology” (14 – 15 September, 2023) Nika Publishing, Birmingham, Great Britain. 2023. 80 p.

**ISBN 978-1-5111-0125-7**

The recommended citation for this publication is:

*Petrov P. Learning Styles and Strategies // Science and Technology. Abstracts of the 57<sup>st</sup> International scientific and practical conference. Nika Publishin. Birmingham, Great Britain. 2023. Pp. 39- 43. URL: <http://el-conf.com.ua/>.*

**Science editor:**

**Solodka N.V.**

*Ph.D. in Economics, Associate Professor*

**Reviewers:**

**Gabriella Conti**

*Associate Professor in Economics in the Department of Economics and in the Department of Social Science, University College London*

**Steven Koonin**

*Professor of Information, Operations & Management Sciences, NYU Stern*

Collection of scientific articles published is the scientific and practical publication, which contains scientific articles of students, graduate students, Candidates and Doctors of Sciences, research workers and practitioners from Europe, Ukraine, Russia and from neighbouring countries and beyond. The articles contain the study, reflecting the processes and changes in the structure of modern science. The collection of scientific articles is for students, postgraduate students, doctoral candidates, teachers, researchers, practitioners and people interested in the trends of modern science development.

*e-mail:* [el-conf@ukr.net](mailto:el-conf@ukr.net)

*homepage:* <http://el-conf.com.ua>

©2023 Nika Publishing

©2023 Authors of the articles

## CONTENT

<i>Hrybovska A.</i> MEDIATION IN THE FIELD OF INTELLECTUAL PROPERTY AND IP OFFICE OF UKRAINE .....	5
<i>Hrushevska Ye.</i> FAIRY TALES AS A MEANS OF FORMING THE MORAL QUALITIES OF A PRESCHOOLER'S PERSONALITY .....	13
<i>Kovalenko Yu.</i> FULFILLMENT BY UKRAINE OF THE INTERNATIONAL LEGAL OBLIGATIONS IN THE FIELD OF PERSONAL DATA PROTECTION IN THE CONTEXT OF EURO-ATLANTIC INTEGRATION .....	19
<i>Komysh S.</i> THE IMPACT OF THE RUSSO-UKRAINIAN WAR ON THE COALITION POLICIES OF NATO AND CSTO .....	24
<i>Kotkova O.</i> REGARDING THE PROBLEM OF DISTINGUISHING THE ACQUISITION AND EMERGENCE OF CIVIL RIGHTS .....	29
<i>Melnik Ju.</i> ADMINISTRATIVE RESPONSIBILITY FOR TAX OFFENSES IN UKRAINE .....	31
<i>Perun S.</i> FORMATION OF GENERAL COMPETENCES IN MEDICAL EDUCATION STUDENTS .....	38
<i>Rybina L.</i> THE ROLE OF FINANCIAL INSTITUTIONS IN ENSURING THE WELLBEING OF UKRAINIAN RETIRED CITIZENS .....	44
<b><i>Smirnov O., Bugayov A., Bugayov D.</i> "REPAIR TECHNOLOGY REPAIR (IMPLEMENTATION) 152-MM SHOOTER BRASS (GILZ TO THE HOWitzer 2A65 (2S19) ""MSTA"", GG D-20, SG 2S3 ""AKATSIYA"", BG 2A36 TA SG 2S5 ""GIACINT-S"" " .....</b>	<b>48</b>
<i>Torianykh Zh., Kalashnik S.</i> EMPLOYER BRANDING: CONSTRUCTION FEATURES AND KEY METRICS.....	54
<i>Urazovska O.</i> LICENSING AS THE MAIN FORM OF TECHNOLOGY TRANSFER AND COMMERCIALIZATION .....	58

<i>Fimyar S., Bondarchuk I.</i> IMPLEMENTATION OF ENVIRONMENTAL PROJECTS ON THE PRINCIPLES OF PARTNERSHIP .....	66
<i>Shcherbak H.</i> LEGAL REGULATION OF ONLINE PLATFORMS IN UKRAINE AND EU EXPERIENCE .....	69
<i>Shcherban K., Polushko I.</i> PECULIARITIES OF PERFORMING SPECIAL TASKS BY SPECIAL INTELLIGENCE UNITS OF THE ARMED FORCES OF UKRAINE.....	75
<i>Yampilska V.</i> THE PRINCIPLE OF HUMANISM IN LABOR LAW .....	77

РОЗРОБКА ТЕХНОЛОГІЇ РЕМОНТУ (ВІДНОВЛЕННЯ)  
152-ММ СТРІЛЯНИХ ЛАТУННИХ ГІЛЬЗ ДО ГАУБИЦЬ  
2А65 (2С19) «МСТА», ГГ Д-20, СГ 2С3 «АКАЦІЯ»,  
БГ 2А36 ТА СГ 2С5 «ГІАЦИНТ-С»

**Смирнов О.М.,**

*ветеран Збройних Сил України  
старший викладач кафедри  
піротехнічної та спеціальної підготовки  
Національний університет цивільного  
захисту України*

**Бугайов А.Ю.,**

*Начальник навчальної групи  
Міжрегіонального центру гуманітарного  
розмінування та швидкого реагування  
ДСНС України*

**Бугайов Д.Ю.,**

*судовий експерт-вибухотехник відділу  
вибухотехнічних та пожежотехнічних досліджень  
Харківський науково-дослідний експертно-  
криміналістичний центр*

*Міністерство внутрішніх справ України*

**Анотація:** *З метою впровадження нових високоефективних технологій ремонту (відновлення) 152-ММ стріляних латунних гільз до гаубиць 2А65 (2С19) «МСТА», ГГ Д-20, СГ 2С3 «АКАЦІЯ», БГ 2А36 ТА СГ 2С5 «ГІАЦИНТ-С», яка дозволяє де кілька разів використовувати стріляні латуні гільзи певного калібру та маркування.*

**Ключові слова:** *стріляні латунні гільзи, відновлення, ремонт, МСТА, АКАЦІЯ, ГІАЦИНТ-С*

Актуальність досліджень зумовлена у значних потребах комплектації 152 мм артилерійських пострілів латунними гільзами, які використовуються під час бойових дій .

Пропонується конкретна технологія ремонту 152 мм стріляних латунних артилерійських гільз індексів 54-Г-540, 54-Г-540-1

та 4Г21 до 152 мм гаубиць 2А65 (2С19) «Мста», ГГ Д-20 і СГ 2С3 «Акація», БГ 2А36 і СГ 2С5 «Гіацинт-С», що потребують негайного відновлення (рис. 1) [1].



**Рис. 1 – 152 мм латунні гільзи:**

- а) 4Г21 до Г 2А36 і 2С5 (кресл. 3-026695) [3]:** (ЛК-75-5 = 14,1 кг),  
 $V_{\text{внутр.}} = 26 \text{ дм}^3$ ,  $L_{\text{довжина}} = 857 \text{ мм}$ ,  $S_{\text{пов}} = 9645 \text{ см}^2$ ,  $\varnothing_{\text{дульця}} = 190,9 \text{ мм}$ ,  
 $\varnothing_{\text{дна}} = 211,9 \text{ мм}$ ,  $\varnothing_{\text{фланця}} = 224,8 \text{ мм}$ ,  $\delta_{\text{товщина стінки}} = 1,9 (2,6) \text{ мм}$ ;
- б) 54-Г-540 (кресл. 2-04822) [3]; в) 54-Г-540-1 (кресл. 4-028269)**  
**покращеної обтюрції [3]:** (ЛК-75-5 =  $7,5 \pm 0,35$  кг),  
 $V_{\text{внутр.}} = 10,035 \text{ дм}^3$ ,  $L_{\text{довжина}} = 547,5 \text{ мм}$ ,  $S_{\text{пов}} = 6010 \text{ см}^2$ ,  
 $\varnothing_{\text{дульця}} = 154,5 \text{ мм}$ ,  $\varnothing_{\text{дна}} = 161,16 \text{ мм}$ ,  $\varnothing_{\text{фланця}} = 170,16 \text{ мм}$ ,  
 $\delta_{\text{товщина стінки}} = 1,2 (1,9) (2,65) \text{ мм}$

Виробництво нових 152 мм латунних гільз дуже затратне, тому доцільно організувати та налагодити ремонт стріляних латунних гільз, що забезпечить потреби Збройних Сил України.

#### **Загальні вимоги до ремонтної документації**

Ремонтна документація, а саме конструкторські ремонтні та технологічні ремонтні документи повинні відповідати вимогам ДСТУ В 15.306.2021 «Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Зобов'язання гарантійні. Основні положення» [2], ДСТУ В-П 15.601:2018

«Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Правила розроблення» [3].

Ремонтна документація повинна розроблятися на основі комплексу експлуатаційної документації на 152-мм стріляні гільзи індексів 54-Г-540 (54-Г-540-1) та 4Г21. Плану сумісних робіт з розробки ремонтної документації та з урахуванням фактичного технічного стану зазначених гільз.

Правила розробки ремонтної документації, викладення і оформлення тексту документів повинні відповідати вимогам ДСТУ В 15.501:2021 «Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Документи експлуатаційні і ремонтні на озброєння та військової техніки. Загальні вимоги до номенклатури, побудови, змісту, викладення, видання та коригування» [4], [5].

Ремонтна документація на складові частини виробу (за необхідністю) розробляється за технічним завданням, розробленим головним розробником ремонтної документації на виріб і видається ним відповідному співвиконавцю.

Ремонтна документація та визначені в ній правила і порядок проведення технологічних і контрольних робіт повинні відповідати «Руководству по ремонту боеприпасов». МО СРСР. – М., 1986 р [5].

Кінцеві вимоги (числові значення) до каталогу деталей і збірних одиниць, норм витрати ЗПП, технологічних процесів, дефектації та збирання виробу у постріл може уточнюватися в процесі розробки і погодження ремонтної документації та перевірки її шляхом проведення дослідного ремонту.

Ремонтна документація повинна включати результати контролю якості відремонтованих виробів та їх дослідних випробувань.

У разі використання у технологічних процесах ремонту нестандартизованих засобів технологічного оснащення до комплексу ремонтної документації повинна входити відомість нестандартизованих засобів технологічного оснащення.

Вимоги до ремонтної документації на особливий період розробляються за окремим рішенням замовника.

## **Ремонт стріляних 152 мм артилерійських латунних гільз індексів 54-Г-540 (54-Г-540-1) та 4Г21.**

Дійсний комплект документів визначає організацію та порядок проведення ремонту (відновлення) стріляних 152 мм артилерійських латунних гільз на ділянці, обладнаній у виробничому приміщенні цеху (див. рис. 1).

Кожне робоче місце має бути оснащено справним інструментом, засобами пожежогасіння й індивідуального захисту.

Роботи з ремонту стріляних 152 мм артилерійських латунних гільз, доцільно виконувати в послідовності: **Операція № 1:** Подача ящиків із гільзами Г-540 (Г-540-1) та Г21 з автомобілю до цеху, та укладання їх технологічний стіл (візок). **Операція № 2:** Видалення стопорних вилок, відкривання замків та кришки ящика. Видалення верхніх вкладнів та парафінованого паперу. Видалення гільз Г-540 (Г-540-1) або Г21 із ящика. **Операція № 3:** Контроль ящиків на повноту вилучення гільз, вкладання вкладнів і парафінованого паперу, закривання порожніх ящиків і передача їх на ділянку упакування гільз після ремонту. **Операція № 4:** Підготовка гільз до ремонту: контроль на безпеку; визначення гільз на придатність до ремонту. **Операція № 5:** Вигвинчування стріляних капсульних втулок КВ-4 або ВК-3-1 на верстатах ГВ-003 (ГВ-003М). **Операція № 6:** Допустимі грубі зім'яття корпусу гільз і дулець виправляти уручну за допомогою дерев'яного молотка на металевих циліндрових оправленнях. **Операція № 7:** Миття зовнішньої та внутрішньої поверхонь гільз з метою видалення запобіжного мастила та забруднень. **Операція № 8:** Виправлення обтискових канавок дулець гільз на верстатах типу ГИ-151 і ГИ-003. **Операція № 9:** Хімічне травлення латунних гільз, знежирення поверхні гільз. Травлення гільз проводиться з метою очищення їх від продуктів корозії та залишків забруднень. **Операція № 10:** Механічне чищення гільз на автоматичних лініях типу ГЧ-173, ГЧ-174. Підчищення гільз на верстатах типу ГЧ-008. **Операція № 11:** Миття та сушка гільз калібру 152 мм здійснювати на мийно-сушильній машині ГМС-151. **Операція № 12:** Пасивування оновлених латунних гільз. Сушка пасиво-



ваних гільз в сушильних камерах або шафах гарячим повітрям (85–100 °С) протягом 3–5 хвилин. **Операція № 13:** Обтиск гільз проводити після механічного чищення, миття та сушки шляхом запресування їх в матриці пресів типу ГО-082, ГО-007, ГЮ, ГО-006, ГО-004. **Операція № 14:** Промивка та сушка гільз після обтиску на пресах ГО-007 (ГО-006), ГО-082 проводити на мийно-сушильній машині ГМС-151. **Операція № 15:** Інструментальний контроль гільз перевіркою камерою із затвором та електро-механічним виштовхувачем типу ГИП-151. **Операція № 16:** Метчикування різьблення гнізда під капсульну втулку на горизонтальному верстаті типу ГШ-003 або на механічному верстаті ГШ-002. **Операція № 17:** Контроль різьблення гнізда проводити на верстаті КУ-006 (КУ-009) з голівкою КО-005 або уручну. **Операція № 18:** Перевірка довжини гільз. Контроль угнутої і опуклої дна гільз проводити вибірково, кілька разів в зміну (за допо-могою індикаторного приладу КВ-001М). Нанесення клейма стріляності у вигляді знаку «+». **Операція № 19:** Остаточні операції ремонту гільз: внутрішню, зовнішню та гніздо гільз знежирити і протерти досуха. **Операція № 20:** Обрізання гільз проводити на токарному верстаті. Шабровка (запилювання) на дульці гільзи. **Операція № 21:** Перед упаковкою зовнішню поверхню оновлених латунних гільз покрити масти-лом ПВК, розбавленим уайт-спиритом в співвідношенні 4:6 (40 % мастила, 60 % уайт-спірита). **Операція № 22:** Пакування гільз індексів Г-540 (Г-540-1) та Г21 однакової кількості, у справне закупування: закривання, пломбування та маркування закупування. **Операція № 23:** Контроль пакування гільз індексів Г-540 (Г-540-1) та Г21 у ящиках. Видача гільз у штатному закупуванні з цеху. **Операція № 24:** Допоміжні операції: Різання паперу і просочення її парафіном. Сортування парафінованого паперу (б/в). Нарізання пломбувального дроту на шматки необхідної довжини. Виготовлення трафаретів і ярликів.

Для організації потокового методу проведення робіт, під час ремонту 152 мм артилерійських гільз індексів 54-Г-540 (54-Г-540-1) та 4Г21, всього застосовується 29 складальників боєприпасів.

Дозволяється одночасне знаходження в цеху гільз: на пункті обігріву – 200 од., у приміщенні з ремонту – 60 од.

Час на ремонт одного виробу 54-Г-540 (54-Г-540-1), відповідно кошторисної калькуляції, складає 67 хв. [8], [9].

Таким чином, ремонт 152-мм стріляних латунних гільз представляє собою процес послідовного виконання операцій (№1–№24).

Особливо шкідливі умови праці на операціях – № 9 та 12.

**Висновки.** Розроблено порядок виконання операцій під час ремонту стріляних 152 мм латунних гільз індексів 54-Г-540, покращеної обтюрації 54-Г-540-1 та 4Г21 до гаубиць 2А65 (2С19) «Мста», ГГ Д-20 та СГ 2С3 «Акація», БГ 2А36 та СГ 2С5 «Гіацинт-С», які зберігаються на арсеналах, базах та складах.

Література:

1. Креслення гільзи індексів 54-Г-540 (54-Г-540-1);
2. ДСТУ В 15.306:2021 «Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Зобов'язання гарантійні. Основні положення» [Текст]., Наказ від 15.12.2021 № 501 «Про прийняття національних стандартів» – Введ. 2022-09-01. – [Електронний ресурс], [http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id\\_doc=96780](http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id_doc=96780) (дата звернення 01.09.2023)
3. ДСТУ В-П 15.601:2018 «Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Правила розроблення» [Текст]., Наказ від 19.12.2018 № 512 Про прийняття національних стандартів - Введ. 19.12.2018 - [Електронний ресурс], [http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id\\_doc=84599](http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id_doc=84599) (дата звернення 01.09.2023)
4. ДСТУ В 15.501:2021 «Система розроблення і поставлення на виробництво озброєння та військової техніки. Документи експлуатаційні і ремонтні на озброєння та військової техніки. Загальні вимоги до номенклатури, побудови, змісту, викладення, видання та коригування» [Текст]., Наказ від 07.09.2021 № 311 Про прийняття національного стандарту - Введ. 07.09.2021- [Електронний ресурс], [http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id\\_doc=95895](http://online.budstandart.com/ua/catalog/doc-page.html?id_doc=95895) (дата звернення 01.09.2023)

5. ТУ МО № А 04430-82. Сборка артиллерийских выстрелов. Технические условия. МО СССР. Индекс ЗЕ19. – М., 1982 р.;

6. Руководство по ремонту боеприпасов. МО СРСР. – М., 1986 р.;

7. Нормативы времени на сборку, ремонт и разборку выстрелов, ремонт снарядов, мин и обновления гильз». – М., 1968 р.;

8. Утилізація та знищення вибухонебезпечних предметів: навч. посіб. Том 3. Організація утилізації та знищення ракет і боеприпасів на арсеналах, базах та складах / О. М. Смирнов, В. В. Барбашин, І. О. Толкунов. Х. : НУЦЗУ, ФОП Панов А. М., 2018. – 413 с.

---

УДК 338

Економічні науки

## БРЕНД РОБОТОДАВЦЯ: ОСОБЛИВОСТІ ПОБУДОВИ ТА ОСНОВНІ МЕТРИКИ

**Торяник Жанна Іванівна**

*к.е.н., доцент кафедри менеджменту, бізнесу  
та професійних комунікацій*

**Калашиник Софія Дмитрівна**

*студентка*

*ННІ «Каразінський банківський інститут»*

*ХНУ імені В.Н. Каразіна*

*м. Харків, Україна*

**Анотація:** узагальнено різні підходи науковців до визначення поняття «бренд роботодавця» та виявлено основні спільні характеристики, визначено інструменти управління цільовою аудиторією бренда роботодавця, запропоновано етапи впровадження стратегії розвитку HR-бренду, систематизовано основні метрики, за якими вимірюється успішність бренду роботодавця.

**Ключові слова:** бренд роботодавця, внутрішні й зовнішні стейкхолдери, метрики.

Останні події, такі як військові конфлікти в країні та світова пандемія, разом з переходом на дистанційну роботу, стали

- economic (provision of such level of payment for labour which guarantees the adequate standard of living for an employee and members of his family).

In narrow sense the principle of humanism should be connected with the duty of the state to determine and to guarantee preferred treatment, additional rights for separate categories of employees who are in unequal positions with other others because of that or other reasons and to determine leniency (liability exemption or acquaintance) in labour relations [2, p.40].

In summary, the principle of humanism in labor law embodies the essential values of respect, fairness, and compassion within the workplace. It extends beyond mere legal obligations, emphasizing the importance of providing conditions for "decent work" and ensuring that remuneration supports a dignified life for workers and their families. Humanism, along with justice, partnership, and the dignity of labor, should not remain mere words but must be translated into tangible mechanisms.

#### Literature:

1. Костюченко О. Є. Гуманізм як фундаментальна правова ідея у трудовому праві. Правовий часопис Донбасу № 3 (68) 2019. 79 с.
2. Kuzmenko Galyna. Social sense of principle of humanism in labour law of Ukraine

