

незначительное, допустимое содержание не существенно влияет на минералогический состав получаемых материалов.

Содержание в осадке элементов кальция, магния и железа при очистке речной воды удалением солей временной жесткости (декарбонизацией), аналогично, в пересчете на оксиды - до 75 %. Шлам водоочистки тонкодисперсный, что уменьшает затраты на помол, а влажность до 50 % позволит использовать более экологичный, мокрый способ приготовления сырьевой смеси, при изготовлении огнеупорных вяжущих материалов.

При физико-химическом исследовании токсических отходов получения аминокaproновой кислоты определено, что основным компонентом твердого отхода является карбонат бария (до 95,00 масс.%) и небольшое количество глинозема, следовательно, возможно использовать данные отходы в качестве основного сырья для получения барийсодержащих радиационноустойчивых цементов [2].

По результатам исследований рассмотрена возможность использования отходов некоторых производств химических отраслей промышленности, в технологии получения специальных цементов и строительных материалов на их основе. Ресурсосберегающая технология получения строительных материалов на основе частичной замены дорогостоящего сырья промышленными отходами позволит снизить себестоимость готовой продукции, сэкономить дефицитное сырье, а также значительно улучшить экологическую обстановку в промышленных регионах.

Список литературы

1. Корогодская А.Н. Исследование физико-механических и технических свойств огнеупорных бетонов на основе алюмохромитных цементов / Корогодская А.Н., Шабанова Г.Н., Христинич Е.В. // Технология и применение огнеупоров и технической керамики в промышленности: междунар. науч.-техн. конф., 11-12 мая 2016 г.: тезисы докл. – Харьков, 2016. – С. 20 - 22.

2. Шабанова Г.Н. Барийсодержащие оксидные системы и вяжущие материалы на их основе / Шабанова Г.Н. // Монография. - Харьков: НТУ «ХПИ», 2006. – 280 с.